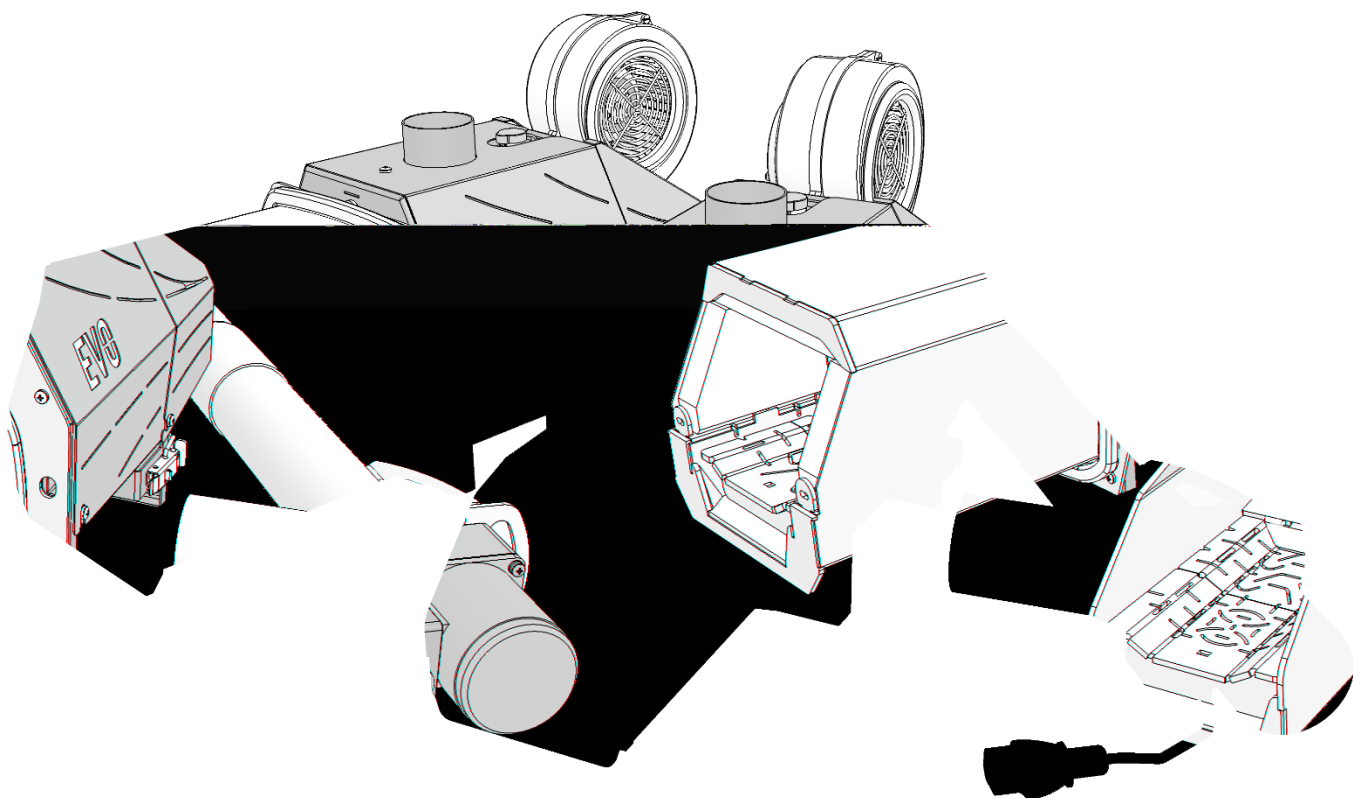


OXI pelletégő

EVO



Tartalomjegyzék

1. Leírás és funkció.....	3
2. Az üzemanyaggal szemben támasztott követelmények	3
3. Szállítási terjedelem	4
4. Tervezés és működési jellemzők	5
5. Az égő műszaki adatai	6
6. Az EVO modellcsalád teljes és szerelési méretei.....	8
7. Az égő felszerelése	8
8. Elektromos kapcsolási rajz	12
9. Gyártói beállítások. Alapvető paraméterek	13
10. Indítás és leállítás.....	14
11. Fő működési módok	15
12. Alapvető felmerülő problémák	16
13. A biztonságos működés követelményei.....	18
14. Karbantartás. Az égő ellenőrzése	18
15. Az égő ártalmatlanítása élettartama végén	21
16. Információk a gyártóról.....	21
17. Garancia	21
18. Jótállási jegy.....	22
19. Üzembe helyezési megjegyzés	22

1. Leírás és funkció

Az EVO sorozatú égőket úgy tervezték, hogy szilárd tüzelőanyagot tüzeljenek pelletszemcsék formájában, változó szennyezettséggel és szemcsemérettel (a tüzelőanyag granulometrikus összetételét és egyéb követelményeit a 2. szakasz ismerteti). Az égő automatikusan működik anélkül, hogy szükség lenne a személyzet folyamatos megfigyelésére és jelenlétére. Az OXI égő mozgatható rostélyai megakadályozzák, hogy a pelletszemcsék égése során keletkező salak az égéstér falaihoz tapadjon. A salakot a rostélyos fűcsoport ciklikus előremozgása mozgatja előre és ki az égéstérből. Mind a kiváló minőségű tüzelőanyag, mind a mezőgazdasági pellet égése jelentősen javul az égéstér kerámia bevonatának köszönhetően. Az önfenntartó égést a rostélyos rúdfevek alól egyenletes levegőellátás biztosítja, előzetes leválasztással primer és másodlagos égési levegőre.

Az égőt szilárd tüzelésű központi fűtési kazánokban, valamint egyes gáztüzelésű kazánokban való üzemeltetésre tervezték, amelyek kialakítása támogatja a kazán hőcserélőjének karbantartását.

Az égő olyan eszköz, amely nem bontja meg a bolygó ökoszisztémájának ökológiai egyensúlyát. A környezetsemlegességet a megújuló energiaforrásokból előállított tüzelőanyag használata biztosítja. Ugyanakkor az égő működése minimális elektromos energiát fogyaszt. Az égőt a felhasználó által beállított vezérlő szabályozza, amely felelős az üzemi paraméterek optimális értékéért, mint például: üzemanyag adagolás, égési levegő szabályozása, láng fényessége, kazán hőmérséklete stb. pelletégős szilárd tüzelésű kazánokból és alapvető automata vezérlőegységekből (pl. szobatermosztát) álló fűtési rendszer komplexum. Az égővezérlő ezenkívül fel van szerelve kazánnal és melegvíz hőmérséklet érzékelőkkel. A vezérlő csatlakoztatható a vezérlőszivattyúkhöz, valamint a GSM riasztó egységhez.

A vezérlő működési algoritmus olyan vészhelyzeteket biztosít, mint a túlmelegedés, a láng hirtelen kioltása vagy az égő tüzelőanyag-tartályában lévő üzemanyag-tartalékok nem tervezett kimerülése. Az égő automatika rendszere ellenáll a rövid és hosszú távú hirtelen áramszüneteknek egyaránt. Az égő kialakítása lehetővé teszi a tüzelőanyag adagolás utóégetését a feszültségmentes égéstérben anélkül, hogy az égő szerkezeti elemeit és a

kazán berendezés.

A pelletszemcsék adagolását és adagolását a normál szállítási csomagban található spirálszállító egy speciális tartályból, azaz egy pellettartályból biztosítja, amely viszont opcionálisan megvásárolható. A szállítószalag kialakítása tetszőleges garatba történő beépítést tesz lehetővé, a kazánházban eltérő elhelyezkedéssel. Megjegyzés: ez bizonyos módosításokat igényelhet a garatban. Ebből a célból a spirális szállítószalagok opcionálisan különböző hosszúságban kaphatók.

Az égő maximális hatásfoka csak megfelelő minőségű tüzelőanyag-pellet szemcsékkel érhető el. Az ilyen pelleték specifikációi a 2. részben találhatók.

2. Az üzemanyaggal szemben támasztott követelmények

Ez az égőhatékonyság a következő nyers fapellet szemcsékkel garantált:

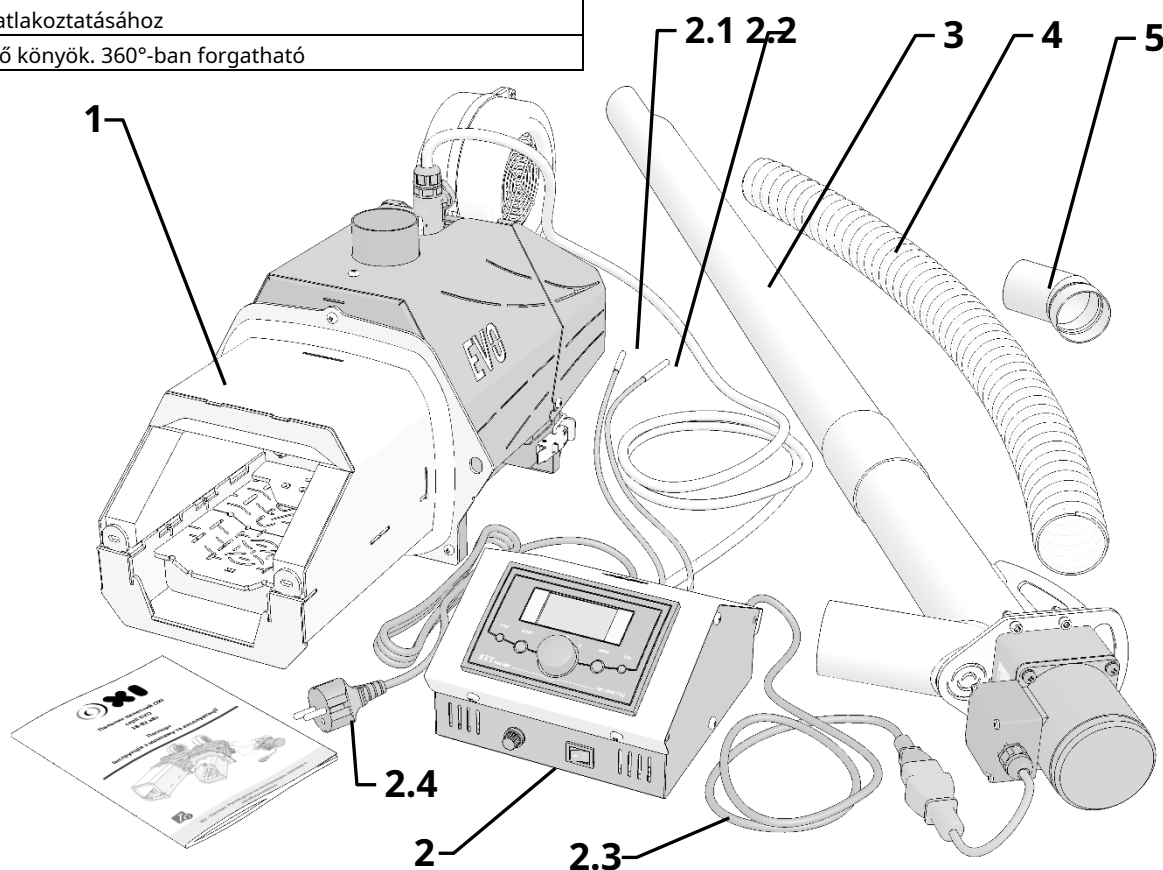
Paraméter	Érték
Átmérő	6 – 8 ± 1, mm
Hossz	6 – 60, mm
Csomagolt sűrűség	650 ± 100 kg/köbméter.
Fajlagos fűtőérték	14,5 – 19 MJ/kg 3460–4540 kcal/kg
páratartalom	≤ 10%
Hamutartalom	≤ 5%
Porosság	≤ 3%

⚠ Az égő névleges teljesítménye az ENplus szabvány szerint gyártott pelletszemcsék működési feltétele szerint van megadva. A különböző kalória-, hamu- vagy nedvességtartalmú pelletszemcsék esetében az égő névleges teljesítménye a kapacitás csökkenése irányában eltér.

Az OXI EVO sorozatú égőket alapkivitelben szállítjuk, amely lehetővé teszi az égő kazánba történő beépítését, beállítását és karbantartását normál üzemmódban. Opcionálisan további tartozékok is elérhetők az égő funkcióinak bővítéséhez.

 Standard tartozék	
Nem.	Összetevő
1.	OXI EVO sorozatú égő
2.	OXI / KEY / Plum vezérlő. Minimális tartozék:
2.1	Kazán hőmérséklet érzékelő
2.2	Az adagoló túlmelegedésének érzékelője
2.3	Spirális szállítószalag csatlakozó kábel
2.4	Tápkábel
3.	Üzemanyag adagoló spirál szállítószalag. A szabványos hossz 1,5 m, opcionálisan akár 3 m-re is
4.	Flexibilis tömlő olvadó polimerből, 1 m hosszúságban. Az égő könyökének a spirális szállítószalaghoz való csatlakoztatásához
5.	Égő könyök. 360°-ban forgatható

 választható kiegészítők	
Nem.	Összetevő
6.	Szükséges hosszúságú és kapacitású üzemyanyag-adagoló spirál szállítószalag
7.	A pellettartály a szükséges méretű és kapacitású tároló
8.	Megfelelő hosszúságú olvadó hullámos tömlő.
9.	Automata elektronika (GSM modul stb.)
10.	Kazánajtók, újak és a meglévők módosítása

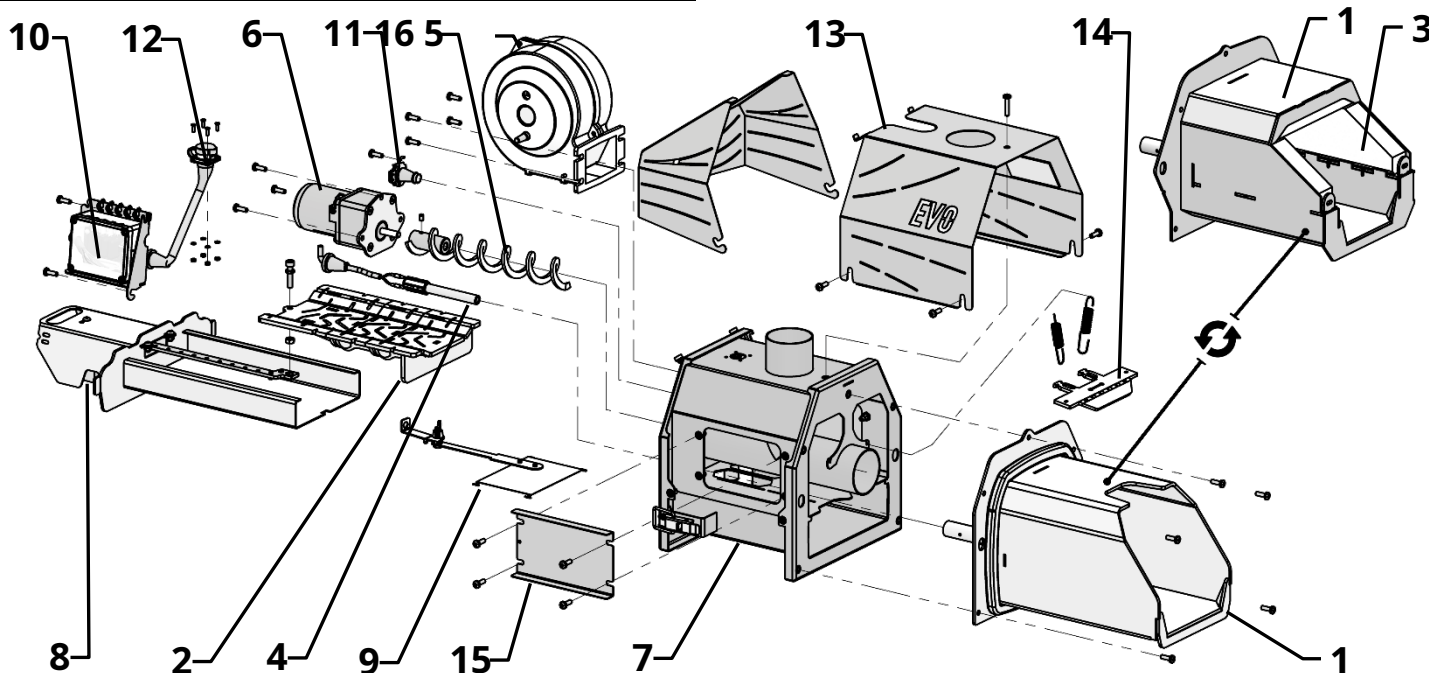


1. ábra Égő standard tartozékok

4. Tervezési és működési jellemzők

Nem.	Összetevő
1	Égéskamra (két lehetőség)
2	Lereszeljük a rúdfevet
3	Égéstér kerámia bevonat
4	Kerámia üzemanyag-gyújtó
5	Égési levegő nyomástartó ventilátor
6	Égés kamra adagoló
7	Égőház

8	Lineáris rostélytisztító hajtás
9	Levegőelosztó vezérlőrendszer
10	Elektromos kapcsolóegység
11	Lángérzékelő
12	Automatizálási rendszer csatlakozó aljzat
13	Égő burkolat
14	Helyhez kötött rostélyrúd
15	Gyújtócsere-akna
16	Rugalmas csavar alakú tekercs



2. ábra OXI EVO sorozatú pelletégő szerkezeti diagramja

Az OXI EVO sorozatú égőt egyedi alkatrészekből állítják össze egy komplett, moduláris, többfunkciós készülékké.

Az égő működését a pellet szemcsék beszívása a tárológaratból indítja el a csavar alakú tekercs segítségével. A tekercset a spirális szállítószalag hajtja, a pelletszemcséket a spirális szállítócső üregébe húzza, majd továbbítja a nyomónyíláshoz. A spirális szállítószalag hajtást a vezérlő szabályozza, és különböző üzemmódokban képes működni, váltakozva az üzemelés és az állásidő között. Így alakul ki egy adott tömegű üzemanyag adag. Ezután a pelletszemcséket szabadon kiöntjük. Az olvasztható tömlőn és az égő könyökén áthaladó pelletszemcsék gravitáció hatására a 6 adagoló üregébe esnek, amely a tüzelőanyag egy részét közvetlenül a 2 rostélyos fűvön lévő 1 égéstérbe juttatja.

Ezt követi a kerámia gyújtó 4 (szikragyújtó) aktiválása, amely az 5 ventilátorral együtt működik. Gyújtás üzemmódban a ventilátor korlátozott mennyiségű levegőt szállít, amelyet a gyújtó gyorsan magas hőmérsékletre melegít (a a szikragyújtó működési felülete körülbelül 1000°C). A felmelegített levegő

a pelletszemcséket érintve azok spontán égését okozza.

Miután a 11 fényérzékelő észleli a kellő fényerősségű lángot, az automata berendezés az égőt gyújtásstabilizáló üzemmódba kapcsolja. Ebben az esetben a kerámia gyújtó le van tiltva, és az égőbe betáplált levegő és üzemanyag mennyisége egyenletesen megnövekszik, amíg el nem éri a maximális teljesítmény üzemmódot.

Az 1-es égés kamra hőálló AISI 310S acélból készült, és akár 1150°C-ig terjedő hosszú távú működésre tervezték. A rostélyrúd 2-es nyílásainak méretei és elhelyezkedése biztosítja az égőben a stabil égést, valamint a legjobb égési hatásfokot és a rostélyrúdfű minimális termikus deformációját.

A 3 égéstér kerámia kialakítása javítja az égés hatékonyságát, ami tisztább égést eredményez, mint a hűtött fém égéstérházzal tervezett égők.

Azokban az esetekben azonban, amikor alacsony hamu olvadáspontú, alacsony minőségű pelletet vagy mezőgazdasági pelletet használnak az égetőműködéshez, az égő égésterében a magas hőmérséklet az égéstermékek egy részének szinterézését okozhatja.

hamu egészen szilárd részecskékké. Az ilyen részecskék jelentősen csökkenthetik az égő önálló működési idejét beavatkozás és tisztítás nélkül. A szakaszos működésű lineáris 8 hajtást biztosítják, és a rostélyos rúdfe egy része az égő kialakításában mozgathatóan van kialakítva, hogy kiküszöbölje a rossz minőségű pelletszemcsék használatából eredő negatív hatásokat. Az automatika vezérlése alatt a lineáris tisztítóhajtás meghatározott rendszerességgel hozza működésbe a rostélyrudakat, ami az adott minőségű tüzelőanyaghoz a legjobban passzol és biztosítja az égőnek a lehető legnagyobb autonóm üzemidőt agropellettal történő üzemelés esetén is.

Az égők üzemeltetési tapasztalatai azt mutatják, hogy a tüzelőanyag gyengébb minőségű pelletre történő cseréjekor, ahol az égő hosszú ideig jó minőségű, nagy hatásfokú pellettel üzemelt, a klasszikus kialakítású égőkön nem mindig lehet jó minőségű égést elérni. Emiatt az OXI EVO sorozatú égő kialakításába integrálták a 9 levegőelosztó vezérlőt, amely a különböző égési zónákba juttatott levegőadagolás széles skáláját biztosítja. Így egyetlen égőben érhető el a különböző, jelentősen eltérő tulajdonságú tüzelőanyagok égetésének maximális hatásfoka.

A 7 égőház egy 10 elektromos kapcsolóegységet is tartalmaz. A 13 házfedel körülvézi az égőházat, megvédve azt a sérülésektől és az égőelemeket érő külső behatásoktól.

A spirális szállítószalag mért tüzelőanyag-ellátást biztosít az égőhöz. A spirális szállítószalagot a vezérlő működteti. A spirális szállítószalag az égőhöz egy alacsony olvadáspontú hullámos tömlővel csatlakozik, amely megvédi a pellettároló területet a fordított láng hatásaitól.

! Az égőt a következő, egymást követő tűzbiztonsági szintekkel tervezték vészhelyzeti üzemmódokban:

- A mozgatható rostélyrudak megakadályozzák az el nem égett pelletszemcsék felhalmozódását az égéstérben.
- Az adagoló rést képez a tüzelőanyag-sugárban, és biztosítja az üzemanyag-adag ritmikus betáplálását az égési zónába.
- A raktári térfogatnyomás megakadályozza, hogy a lángsugár kiterjedjen az üzemanyagvezetékbe.
- Az égő könyökén túlmelegedés-érzékelő található, amely figyelmeztet a lehetséges tűzre.
- Az utolsó védelmi szintként az olvadó hullámos tömlő megolvad, és megakadályozza, hogy a lángok továbbterjedjenek az üzemanyag-tároló terület felé.

5. Az égő műszaki adatai

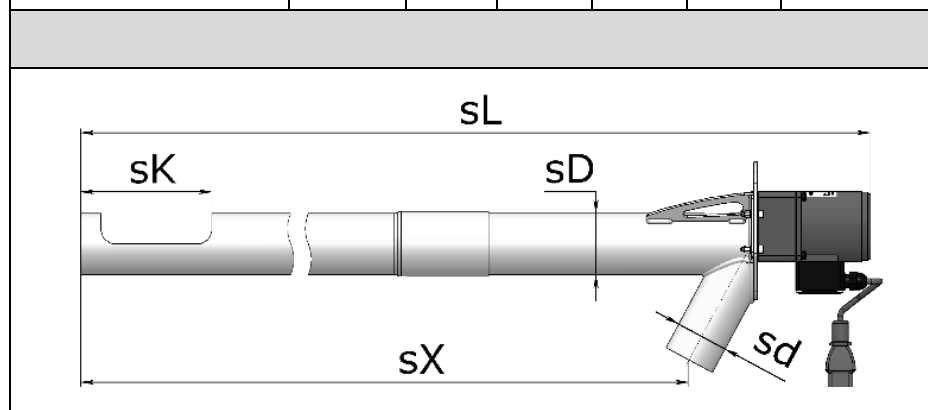
Paraméter	Modell		
	E14	E16	E18
Névleges teljesítmény, kW	26	52	82

Minimális teljesítmény, kW	18	37	67
Tápfeszültség, V/Hz	230/50		
Átlagos fogyasztás, W	48		
Gyújtás teljesítményfelvétel, W	407		
Teljes hossz, mm	601	636	671
Teljes magasság, mm (könyök nélkül)	341		
Teljes szélesség, mm	273		
Égéstér magassága, mm	139	160	180
Az égéstér szélessége, mm	142	162	182
Égési hatékonyság	> 98%		
Elérhető kazán hatásfok	<92%		
Sima teljesítménymoduláció	Igen		
Komplett üzemanyag spirál szállítószalaggal (1,5 m)	Igen (Ø70 mm)		
Komplett olvadó hullámos tömlővel	igen (1 m)		
Nyomáscsúcs a kazánban, Pa	20		
EVO sorozatú égő tömege, kg	18	21	24
Üzemanyag-spirál szállítószalag súlya, kg (1,5 m)	11		

Paraméter	Modell		
	Ec14	Ec16	c18
Névleges teljesítmény, kW	26	52	82
Minimális teljesítmény, kW	18	37	67
Tápfeszültség, V/Hz	230/50		
Átlagos fogyasztás, W	48		
Gyújtás teljesítményfelvétel, W	407		
Teljes hossz, mm	601	636	671
Teljes magasság, mm (könyök nélkül)	341		
Teljes szélesség, mm	312		
Égéstér magassága, mm	169	190	210
Az égéstér szélessége, mm	201	221	241
Égési hatékonyság	> 98%		
Elérhető kazán hatásfok	<92%		
Sima teljesítménymoduláció	Igen		
Komplett üzemanyag spirál szállítószalaggal (1,5 m)	Igen (Ø70 mm)		
Komplett olvadó hullámos tömlővel	igen (1 m)		
Nyomáscsúcs a kazánban, Pa	20		
EVO sorozatú égő tömege, kg	22	25	29
Üzemanyag-spirál szállítószalag súlya, kg (1,5 m)	11		

⚠ Az égő névleges teljesítménye az ENplus szabvány szerint gyártott pelletszemcsék működési feltétele szerint van megadva. A különböző kalória-, hamu- vagy nedvességtartalmú pelletszemcsék esetében az égő névleges teljesítménye a kapacitás csökkenése irányában eltér.

Cikkszám	sX, mm	SD, mm	SD, mm	sK, mm	sL, mm	Égő kapacitás, kW
ШK3GN100K-70-60-1500	1,430	70	60	150	1,615	18-52
ШK4GN50K-70-60-1500	1,430	70	60	150	1,630	67-82



3. ábra Tüzelőanyag spirális szállítózsalag szabványos méretek

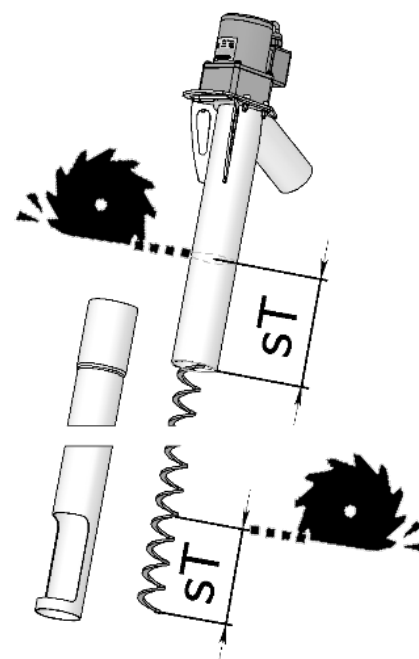
az égő beépítése során, amely biztosítja a kazánház ergonómiáját.

Az üzemanyag-spirál szállítózsalag hosszának csökkentése érdekében ki kell számítani a végső hosszát.

Például, ha az égő megfelelő felszereléséhez egy 1,2 m hosszú spirális szállítózsalag (sX méretű) szükséges a nyomónyílásig, az azt jelenti, hogy a szabványos spirális szállítózsalag nem elfogadható.

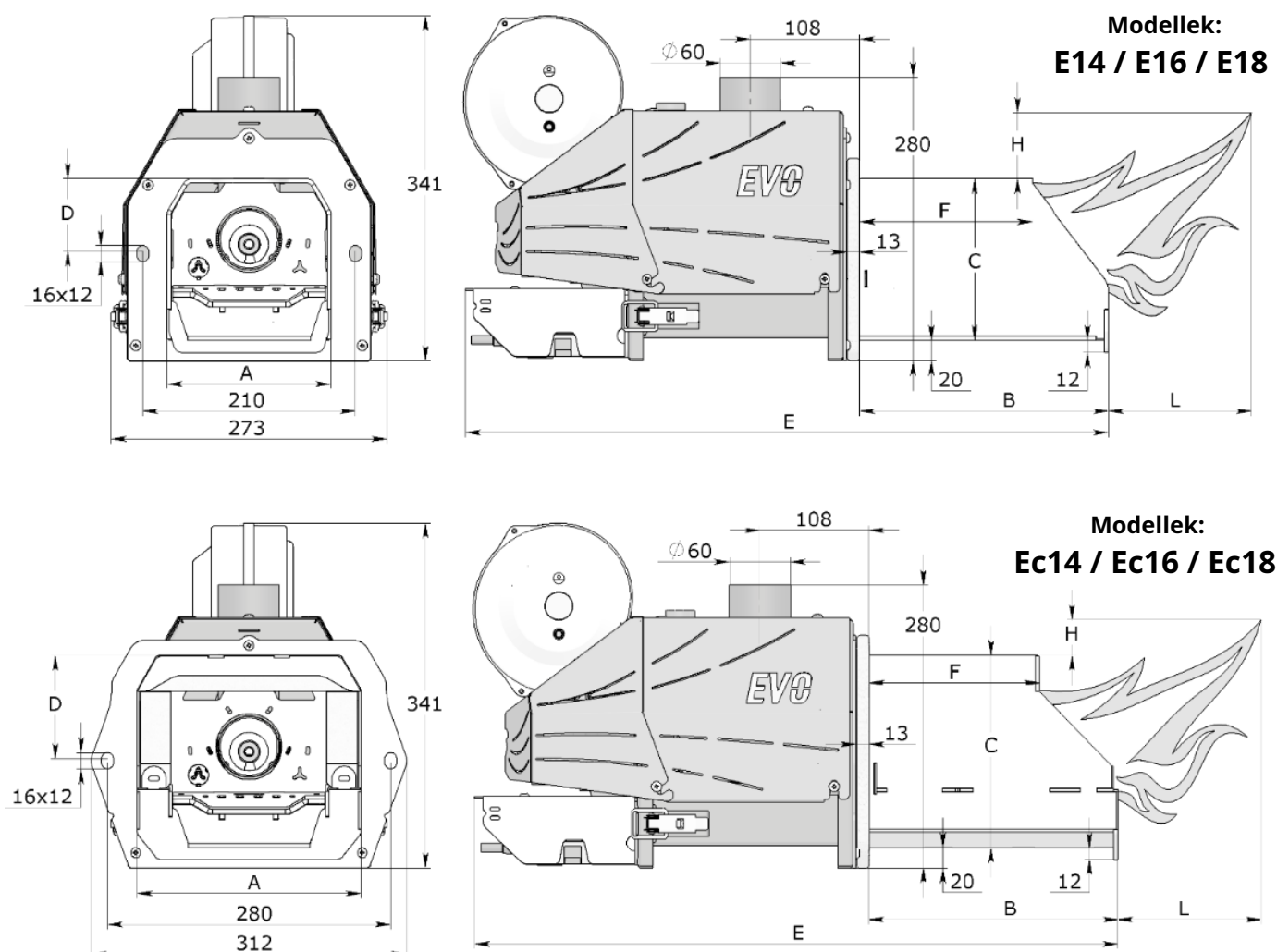
Ez azt jelenti, hogy a spirális szállítózsalagot 230 mm-rel le kell rövidíteni. Csinálni tehát húzza meg a fő spirális szállítócsövet az adagolóblokk nyílásával a 4. ábra utasításait követve. A spirális szállítózsalag teleszkópos kötésű. Ezután a sarokcsiszoló vágókorongjával távolítsa el a tekercs egy részét és a spirális szállítózsalag felső csövét sT hosszúsággal.

Az égőt alap kivételben 1,5 m hosszú tüzelőanyag-spirál szállítózsalaggal szállítjuk. Különböző hosszúságú üzemanyag-spirál szállítózsalagok opcionálisan rendelhetők. Ezzel együtt bármely spirális szállítózsalag kialakítása lehetővé teszi hosszának csökkentését a helyszínen



4. ábra Az üzemanyagspirál csökkentése
Szállítózsalag hossza

6. Az EVO modellcsalád teljes és szerelési méretei



Modell	Teljesítmény, kW	A	B	C	D	E	F	H	L
EA140	18	142	213	139	52	601	133	100	200
EB140	26	142	213	139	52	601	167	130	260
EA160	37	162	246	160	72	636	171	160	320
EB160	52	162	246	160	72	636	260	190	380
EA180	67	182	281	180	92	671	212	220	440
EB180	82	182	281	180	92	671	247	250	500
EAC140	18	201	211	169	82	601	127	100	200
EBC140	26	201	211	169	82	601	162	130	260
EAC160	37	221	246	190	102	636	169	160	320
EBC160	52	221	246	190	102	636	204	190	380
EAC180	67	241	281	210	122	671	209	220	440
EBC180	82	241	281	210	122	671	244	250	500

rendeltetésszerű használat esetén.

7. Az égő telepítése

A legjobb eredmény az égő működésében érhető el

Az EVO sorozatú égőt rendszerint összeszerelt kazánházban szerelik fel a szilárd tüzelőanyaggal működő kazánokra, amelyek teljesítménye megfelel a

az égő paraméterei.

A kazán kialakításától függően többféle lehetőség áll rendelkezésre az égő beépítésére a kazán égésterébe. Az alsó kazánajtó bevágása a legnépszerűbb beépítési mód.

Az égőt úgy kell elhelyezni, hogy az égő karbantartása ne legyen bonyolult és fő alkatrészei hozzáférhetőek legyenek. Biztosítani kell az égéster könnyű tisztítását és közvetlen irányítását.

Abban az esetben, ha az égő a nyíló kazánajtóba van beépítve, az égő szerkezeti elemei nem érhetik el a kazán felületeit (az égő ajtónyitáskor nem kapaszkodhat a kazánba). Túl szűk ajtószélesség esetén elfogadható az égő égésterének aszimmetrikus beépítése az ajtóba, közelebb az ajtó forgáspántjaihoz. Ha az égő a megadott elrendezés mellett is nekiütközik az ajtónyílás oldalkeretének, távolról szerelhető karimával kell az égőt kinyújtani a kazán égésteréből. Utóbbi esetre kifejezetten az égő beépítésére célszerű új kazánajtó készítése, a régi megtartása mellett: ezzel bármikor gyorsan át lehet váltani a fatüzelésre. Kérjük, forduljon a gyártó technikusához, hogy meghatározza a legjobb megoldást az égő beszerelésére egy adott kazánba.

A kazánházban meghatározott kapacitású pellettartályt kell biztosítani, hogy az égő jelentős ideig működjön, amely alatt felügyelet nélkül tartható. A garatnak alkalmasnak kell lennie 70 mm átmérőjű üzemanyag-spirál szállítószalagra. Az ilyen típusú garat az égőgyártótól vásárolható meg, vagy egy meglévő, nem éghető anyagokból készült garat használható.

⚠ Különös figyelmet kell fordítani a spirális szállítószalag beszívó nyílására az alján. Működés közben az adagolócsavart teljesen le kell fedni pellettel, és védeni kell a személyzettel való érintkezéstől. A forgó csavar súlyos sérüléseket okozhat.

Az égőt csak szakképzett személyzet szerelheti be, és betartva a jelen Szervizelési kézikönyvben megadott utasításokat.

Szabványos telepítési eljárás:

1. Mérje meg a kazánajtókat és határozza meg a az égő optimális rögzítési pontja és a távolról szerelhető karima szükségessége. Az égőt a beépítési tervben (5. ábra) leírt méreteknek és helynek megfelelően kell a kazánba beépíteni.

2. Abban az esetben, ha a szállítási csomagot nem biztosítjuk egy további kazánajtó az égőhöz, biztosítson egy lyukat az égő égésterének és rögzítő lyukakat az égőnek a kazánajtóhoz való rögzítéséhez (lásd 6. fejezet). Ha

az ajtóhoz távszerelhető karima szükséges, azt képzett technikusnak kell beszerelnie a jelen kézikönyvben megadott utasításoknak megfelelően.

A megfelelő (20 Pa-nál kisebb) vákuum nélküli kazánhoz füstszivattyút kell beépíteni.

3. Távolítsa el az égő könyökét. Ezután telepítse az égőt a kazánra szerelt ajtónyílásban, és rögzítse a csavarok meghúzásával. Győződjön meg arról, hogy az égő ajtaja szabadon nyílik és záródik. Az égő égésterének és a kazán hamutartójának szabadon hozzáférhetőnek kell lennie.

4. Szerelje fel az automatizálási egységet függőlegesen vagy függőlegesen vízszintes panel, a választott elektromos csatlakozási lehetőségtől függően, így könnyen ellenőrizhető az információs kijelző és kezelhető a vezérlőegység működtetői.

5. Helyezze be a beállított hosszúságú üzemanyag-spirál szállítószalagot (lásd az 5. részt) az üres pellettartályba. Amikor a garat már meg van töltve pelletszemcsékkel, a spirálszállítót a szerelési tengely mentén kellő erővel be lehet helyezni a garat rögzítő furatába, miközben a spirálszállítót a spirálirányában forgatja, mintha "becsavarná" a pelletbe. A szívónyílást teljesen pelletekkel kell fedni, és a spirális szállítócső és a garat rögzítő furata között nem maradhat rés, amelyen keresztül a pelletszemcsék a spirális szállítómű működése során kihullhatnak.

6. Szerelje be az égő könyökét a megfelelő helyre az égő adagoló fűvókája. A tüzelőanyag spirális szállítószalagot és az égő könyökét összekötő olvadó hullámos tömlő hosszát úgy állítsa be, hogy az ne akadályozza a kazán ajtajának szabad nyílását felszerelt égő mellett. Ezzel a tömlő tengelyének és a horizontnak 35 foknál nagyobb szöget kell bezárnia a pelletszemcsék szabad áramlásához, dugulások kialakulása nélkül, ami vészleállást okoz.

7. Csatlakoztassa az összes elektromos csatlakozást a pontnak megfelelően kiválasztott kapcsolási rajz. A legalapvetőbb kivitelben a vezérlő fejes többeres vezetékét az égőházon lévő dugóhoz, vagy ha nincs, akkor az égőkapcsoló egység csatlakozójához kell csatlakoztatni; a túlmelegedés érzékelőt az adagolóhüvelybe kell beépíteni aknákn keresztül 15 2. ábra A kazán érzékelőt a kazán hőmérsékletvédő hüvelyébe kell beszerelni, vagy ha nincs, akkor biztonságosan rögzíteni kell a kazán betápláló csövéhez; a tüzelőanyag-spirál szállítóvezeték csatlakozószinórját biztonságosan be kell szerelni az automatizálási egység csatlakozójába; minden csatlakozást ellenőrizni kell a megbízhatóság szempontjából; a vezetékek ergonomikusan vannak elvezetve a kemence helyiségében; a földelést ellenőrizni kell; ellenőrizni kell a gyújtócsatlakozást és a helyes illeszkedést.

Zárja le a kapcsolóegység műanyag fedelét

a telepítés során kinyitották.

8. Csatlakoztassa a vezérlő tápkábelét egy földelt csatlakozóhoz konnektorba, és kapcsolja be a vezérlő kapcsolóját. Megjelenik egy üzenet a vezérlő firmware verziójával.

9. Futtasson egy szolgáltatást **"a kimenetek ellenőrzése"** a az égőegységek szemrevételezéses ellenőrzésével, az automatikus rendszer kézikönyvének megfelelően.

10. Töltse be a pelletszemcséket az üzemanyag-tartályba úgy, hogy lefedik a spirális szállítószalag szívónyílását, ha a garatban nem áll rendelkezésre pellet. Nyomja meg és tartsa lenyomva a vezérlőt **"RAJT"** gombot 5 másodpercig; a **"spirális szállítószalag töltés"** mód aktiválódik. Ezzel egyidejűleg a tüzelőanyag-spirál szállítószalag tekercsje forogni kezd, és pelletszemcséket von be a szívónyílásba. Ha a hullámos tömlő az égő könyökéhez csatlakozik, válassza le azokat úgy, hogy a tömlő végét leengedi egy 5-10 literes száraz edénybe. A spirál szállító aktíválása után 3-10 percen belül a cső megtelik pelletszemcsékkel, amelyek a kiömlő nyíláson keresztül elkezdnek hullani a tartályba. Várjon körülbelül 1 percet, hogy megbizonyosodjon arról, hogy a spirális szállítószalag megtelt. Nyomja meg a vezérlőt **"ÁLLJ MEG"** gombot, a pelletszemek adagolása leáll.

11. Töltsön tömeget az üzemanyagból. Ehhez egy kis körülbelül 5 literes tartály vagy egy masszív 10 literes zacskó és egy időzítő berendezés szükséges.

Számítsa ki a spirális szállítószalag óránkénti teljesítményét kilogrammban (kg/h) az ellenőrző mérési módszerrel. Ehhez váltson át a **"spirális szállítószalag töltés"** üzemmódban, miután a szállítóspirál tömlőt előzőleg az előkészített üres tartályba irányította, valamint jelölje meg az időt az időzítővel.

Például 826 gramm pelletszemcsét töltöttek a tartályba 2 perc elteltével. A pelletszemcsék szállítási igazolásban meghatározott kalóriatartalmának figyelembevételével (*például 4100 kcal/kg*) számítsa ki a spirális szállítószalag óránkénti teljesítményét kilowattban (kW) a következő képlettel:

$$\text{kg/óra (spirális szállítószalag)} * \text{kcal (pelletszemcsék)} * 0,001163 = \text{kW}$$

Ebben az esetben 0,826 kg 2 perc alatt = 24,78 (kg/h), majd:
 $24,78 \text{ (kg/h)} * 4100 \text{ (kcal/kg)} * 0,001163 = 118,2 \text{ (kW)}$.

Ez azt jelenti, hogy a spirális szállítószalag folyamatos működésével 118 kW-os égő működését biztosítja.

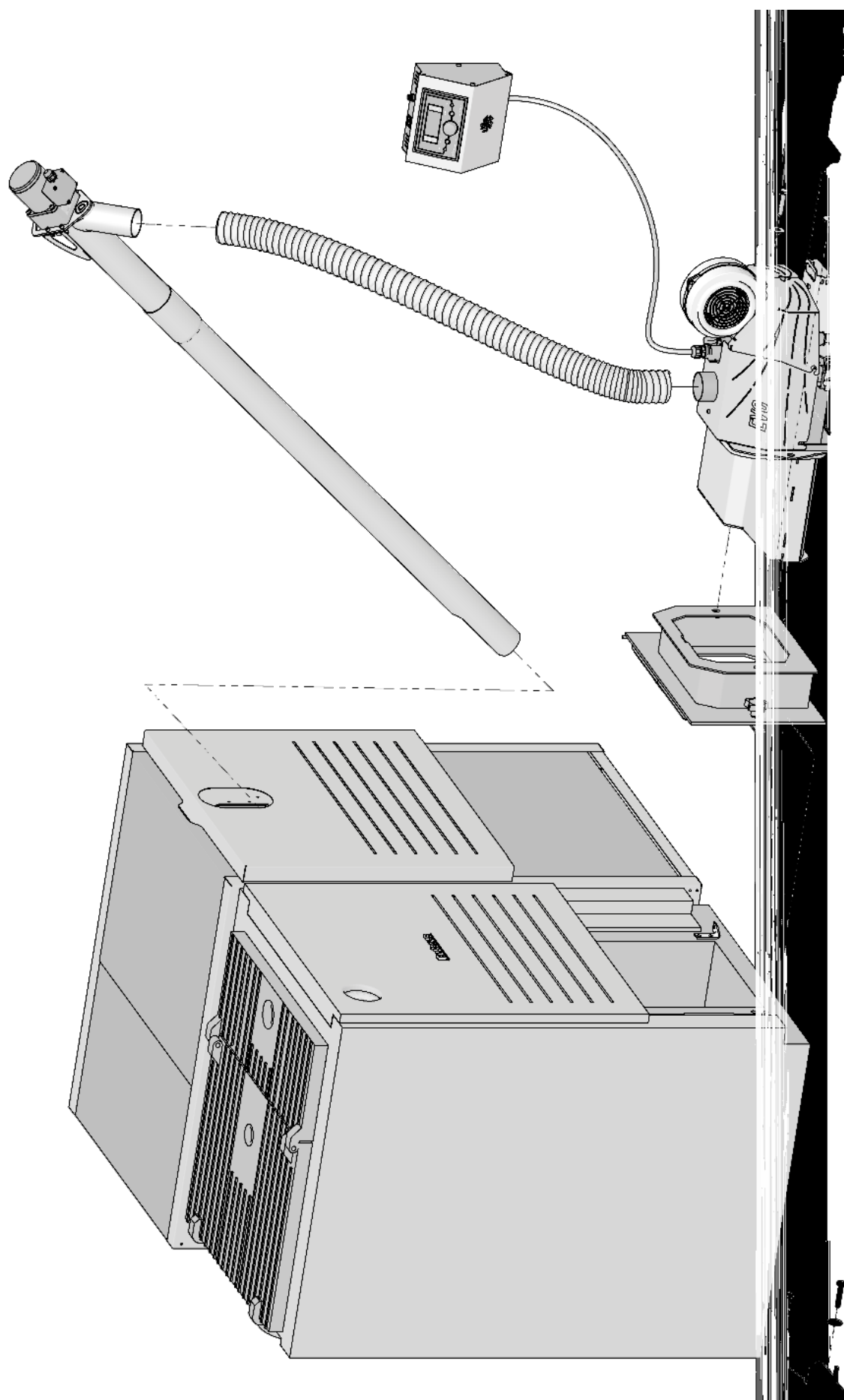
Vegyük 100%-ra a spirális szállítószalag óránkénti kapacitását, és számítsuk ki az üzemanyag tömegét a maximális és minimális égőteli teljesítményhez százalékban. Egyszerűen fogalmazva, számolja ki, hogy egy spirális szállítószalagnak az idő hány százalékát kell forognia ahhoz, hogy egy bizonyos kapacitáson megtöltse a pelletet.

Feltételezve, hogy a beépített égő 37 kW, amihez

*a minimális teljesítmény 12 kW (5. szakasz táblázata), akkor ebben a példában: (37 kW/118 kW=0,31) **Üzemanyagadag a maximális kapacitáshoz**"=31%; (12 kW / 118 kW = 0,1)" **Üzemanyagadag a minimális kapacitáshoz**"=10%*

12. Csatlakoztassa a hullámos tömlőt az égő könyökéhez. A további szervizkonfiguráció után az égő készen áll a beindításra.

⚠ Figyelem! Az égő égésterét úgy kell felszerelni, hogy a rostélypázsit vízszintes helyzetben legyen. Az égő/kazán csatlakozásának szorosnak kell lennie, hogy elkerülje a füstgőzök szivárgását. Az égő konfigurálásához gázanalizátor használata javasolt.



5. ábra EVO készlet rögzítési rajza

9. Gyártói beállítások. Alapvető paraméterek

A táblázatban megadott automatizálási beállítások jól illeszkednek az égő kezdeti indításához, és a legtöbb OXI EVO sorozatú égőre átlagolják. Ezek a paraméterértékek azonban nem tekinthetők optimálisnak. Kérjük, vegye figyelembe, hogy az adott égő végső beállításai nem egyeznek meg a megadottakkal, és ezek értékét az égő beállítási folyamata során egy technikus tisztázza.

! A táblázatban csak a vezérlő alapvető paraméterei szerepelnek, amelyek nélkül az indítás nem lehetséges. A paraméterek teljes listáját lásd: *RK-2006SPG2 vezérlő kézikönyv*. Egyes tételek címe eltérhet a vezérlő firmware különböző verzióiban a menük fordításának eltérései miatt.

2. x Általános	
Paraméter sz.	Érték
2.1 Nyelv	orosz
2.7 Kimenetek tesztelése	*1
3. x 1. ventilátor működési paraméterei	
3.1 Fordulatszám-szabályozás gyújtáskor	NEM
3.5 Ventilátor sebessége gyújtáskor	6%
3.6 Sebesség maximális kapacitás mellett	20%
3.7 Sebesség minimális kapacitás mellett	7%
3.8 Csillapítási sebesség	100%
3.10 Ventilátorfűtés.	IGEN
3.11 Fűvási idő	5 s
3.12 Fűtés megszakítási ideje	15min
3.13 Fűvási sebesség	100%
4.x Az üzemanyagtartály paraméterei	
4.1 Garattöltési idő	15min*2
4.2 Indító üzemanyag adagolás	15 s
4.3 Üzemanyag adagolási ciklus	30 mp*3
4.4 Tüzelőanyag-adagolás gyújtáshoz	0% *4
4.5 Üzemanyagadagolás max. kapacitás	X%*5
4.6 Üzemanyagadagolás min. kapacitás	Y%*5
4.7 Üzem mód	AUTO
4.10 Stoker extra működési idő	*6
4.11 Stoker tisztítási idő	60 s
4.12 Garatgyújtás	IGEN
4.13 A garat gyulladási hőmérséklete	80o
5. x A szikragyújtó működési paraméterei	
5.5 A lángvesztés késleltetése.	60 s

5.6 Az üzemanyag gyulladási ideje.	15perc*7
5.7 A gyújtások száma	2*8
5.10 Gyújtásstabilizálás	IGEN
5.11 A gyújtás stabilizálási ideje	5min
5.13 Az égéstér csillapítási ideje	15min
6. x Tisztító mechanizmus	
6.1 Az égéstér tisztítása	C
6.2 A tisztító mechanizmus működési ideje.	120 s
6.3 A tisztító mechanizmus kioldási ideje.	120 s
6.4 A tisztító mechanizmus leállása.	120 mp*9
9. x A kazán működési paraméterei	
9.1 A kazán minimális hőmérséklete.	30o*10
9.2 Maximális kazánhőmérséklet.	90o*10
9.6 A kazán túlmelegedési hőmérséklete.	95o*10

Megjegyzések

*1	A menü az égő telepítése vagy karbantartása során használatos; lásd a 7. szakasz „Égő telepítése” 9. pontját.
*2	A paraméter az égő telepítése vagy karbantartása során használatos, amikor a "spirális szállítószalag töltés" mód aktiválva van; lásd a 7. szakasz „Égő telepítése” 10-11. pontját.
*3	Az égők működési tapasztalatai a 30 másodperces vagy több paraméterértéket javasolják kiváló minőségű pelletknél. Hasznos lehet a ciklusidő értékét 15 másodpercre csökkenteni mezőgazdasági pelletknél. A végső döntés az égő konfigurációja során születik meg.
*4	Az égő üzemeltetési tapasztalatai azt mutatják, hogy a pelletszemcsék etetése nem mindig előnyös a gyújtás során. Az új tétel gyakran eltolja a gyúlékony pelletszemcsék helyét, ezáltal rontja a gyújtást és meghosszabbítja annak idejét. 0% – gyújtás közben nem adagolunk üzemanyagot.
*5	A paraméterek százalékos értékeit a spirális szállítószalag tételtömege, óránkénti kapacitása határozza meg. Lásd a 7. fejezet „Égő beszerelés” 11. pontját. A spirális szállítóberendezés helyzetének vagy a tüzelőanyag-minőségnek a megváltozása esetén a spirális szállítóberendezés óránkénti kapacitását újra kell számolni. Ezt követően frissíteni kell a paraméterértékeket.

*6	Ez egy extra idő annak biztosítására, hogy az üzemanyag-spirál szállítószalag ciklikus leállása után a hullámos tömlőn keresztül lemaradó pelletszemcsék az adagolóból az égéstérbe kerüljenek. Az 5-10 másodperc elfogadható érték, de vegye figyelembe, hogy ez a másodpercben megadott idő nem lehet hosszabb, mint a tüzelőanyag-spirális szállítószalag állásideje, mivel az adagoló ezután folyamatosan működik. Ebben az esetben az utóbbi túlmelegedése valószínű. Az elfogadható érték a következő képlettel számítható ki:
	$(4,3 \text{ Üzemanyag-adagolási ciklus, mp}) * (100\% - (4,5 \text{ Üzemanyag-adagolás maximális kapacitáshoz, \%}) / 100\%$ Feltételezni, „4.3 Üzemanyag-adagolási ciklus” = 30 mp „4.5 Üzemanyag-adagolás max. kapacitás” = 34% Ezután: $30 (s) * (100\% - 34\%) / 100 = 19,8 (s)$. Célszerű lenne a következőt választani: „4.10 Stoker extra működési idő” = 10 másodperc, az adagoló leállításából 9,8 másodperc marad a hűtésre.
*7	Az üzemeltetési tapasztalatok szerint: Gyújtás < 2 perc – kiváló. Gyújtás < 5 perc – jó. Gyújtás < 7 perc – elfogadható. Gyújtás < 15 perc – a „3,5 ventilátor fordulatszám gyújtásnál” paraméter beállítása, valamint a szikragyújtás beállításának és az üzemanyag minőségének tesztelése szükséges
*8	Az üzemeltetési tapasztalatok azt mutatják, hogy ha az égőt nem gyújtják meg 2 gyújtásnál, akkor meg kell határozni az instabil gyulladás okait, és intézkedéseket kell tenni a gyújtás javítására.
*9	A tisztítási mechanizmus működési gyakoriságát kísérletileg kell kiválasztani az adott tüzelőanyaghoz. Az üzemeltetési tapasztalatok szerint a „6.4 Tisztító mechanizmus állásidő” = 120 mp megfelelő az égő közepes minőségű tüzelőanyaggal (vagyis 2-7%-os hamutartalmú fapellettel) történő működtetéséhez. Agropelleteknél az állásidőt 1 mp-ig kell csökkenteni (ebbe beletartoznak a 25%-os hamutartalmú poros napraforgó-pelletszemek is). Kiváló minőségű ENplus pellet esetén a tisztítás teljesen letiltható: „6.1 Égéstér tisztítás” = NEM
*10	A fűtési körben a hűtőfolyadék szabályozási hőmérséklete a fűtési rendszer típusától függően kerül beállításra. A megadott paraméterek megfelelőek az égő első beindításához és rövid ideig tartó működéséhez.

❗ **Az égőt csak szakképzett személyzet telepítheti és konfigurálhatja**

a jelen Szervizelési kézikönyvben meghatározott utasítások betartása.

❗ **Ne engedje, hogy tapasztalatlan személyek vagy gyermekek felnyissák az égőt.**

❗ **Olvassa el az RK-2006SPG2 vezérlő felhasználói kézikönyvét az égő első beindítása előtt.**

10. Indítás és leállítás

1. Győződjön meg arról, hogy pelletszemcsék állnak rendelkezésre a tartályban. Indítsa el a vízzivattyút, ha rendelkezésre áll.

2. Aktiválja az égő automatizálási rendszert. Az égő készenléti üzemmódba kapcsol.

3. Készenléti üzemmódban engedélyezve van az égő alapbeállításainak megváltoztatása, valamint az égő fő komponenseinek elérhetőségének szabályozása a diagnosztikai menüben. (A 7. szakasz 9. szakasza és a 9. szakasz 2.7. pontja, Kimenetek tesztelése).

4. Az égő első beindítása előtt, valamint a spirális szállítószalag minden megelőző tisztítása után a spirális szállítócsövet fel kell tölteni pelletekkel. Lásd a 7. szakasz 10-11. pontjában található leírást.

5. Indításkor ellenőrizze a következő felhasználói menü paramétereit

	Érték
ТИП ТОПЛИВА 1.1 ДРЕВЕС. / ПЕЛЛ. 1	PELLET
ЗАДАННАЯ 1.2 ТЕМПЕРАТУРА → 60°C	60°-90°
ОТКЛ. ЗАЖИГАНИЕ 1.14 ПРИ ЯРКОСТИ → 9	~5-20

6. a kezdet" parancsot a „START” gomb megnyomásával. A ventilátorból egy rövid hangot kell hallani. Ezt követően a pellet a hullámos tömlőn keresztül az égőkönk beszívó égéstorkába kerül, majd a pelletet az égő égésterébe táplálják. A gyújtó és a nyomástartó ventilátor rövid időn belül működésbe lép.

7. Sikeres indítás után az automatika a láng megjelenését co-val jelzi

co
o



1

2HŐMÉRSÉKLET BEÁLLÍTÁSA

3A GYÚJTÁS KI FÉNYESSÉGÉN

4AKTUÁLIS LÁNG FÉNYESSÉG

8. Az égő leállása a következő esetekben történik:

- megnyomja a „STOP” gombot a kezelőpanelen;
- sikertelen gyújtási kísérletek sorozata, ha nem állította be a megadott lángfényerőt;
- az égő könyökének beállított hőmérsékletét túllépték (lásd a 9. szakasz 4. 13. pontját „A garat gyulladási hőmérséklete”);

9. A leállítási parancs vételekor az automatizálási rendszer a következő programhoz lép:

- a spirálszállító hajtás le van tiltva, és a pellet égőbe táplálása leáll;
- az égőt az előre beállított időtartamra égéstér-fűtés üzemmódba kapcsolja (lásd a 9. szakasz 5.13. pontját „Égéstér csillapítási ideje”), majd készenléti üzemmódba kapcsol.

11. Fő működési módok



Az égő különböző típusú és minőségű

tüzelőanyagokkal történő működése megkövetelheti a vezérlő beállításainak módosítását. Ebből a célból a vezérlőben 4 különböző beállítási profil állítható be a különböző üzemanyagokhoz. A beállítási profilok a felhasználói menüben „Fuel Type 1-4” néven kerülnek mentésre. A pellet cseréjekor az „Üzemanyag típus” menüpontban a megfelelő beállítási profilt kell kiválasztani.

Ha a 10. részben leírt összes utasítást teljesítette, az égő folyamatos üzemmódban üzemeltethető. A megszakítás nélküli működést a pellettartályban rendelkezésre álló tüzelőanyag és a fűtési rendszer megfelelő működése biztosítja. Ha a pelletégőt a KEY vezérlő üzemelteti, az égő alábbi üzemi és vészhelyzeti állapotai valószínűsíthetők:

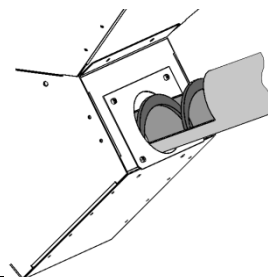
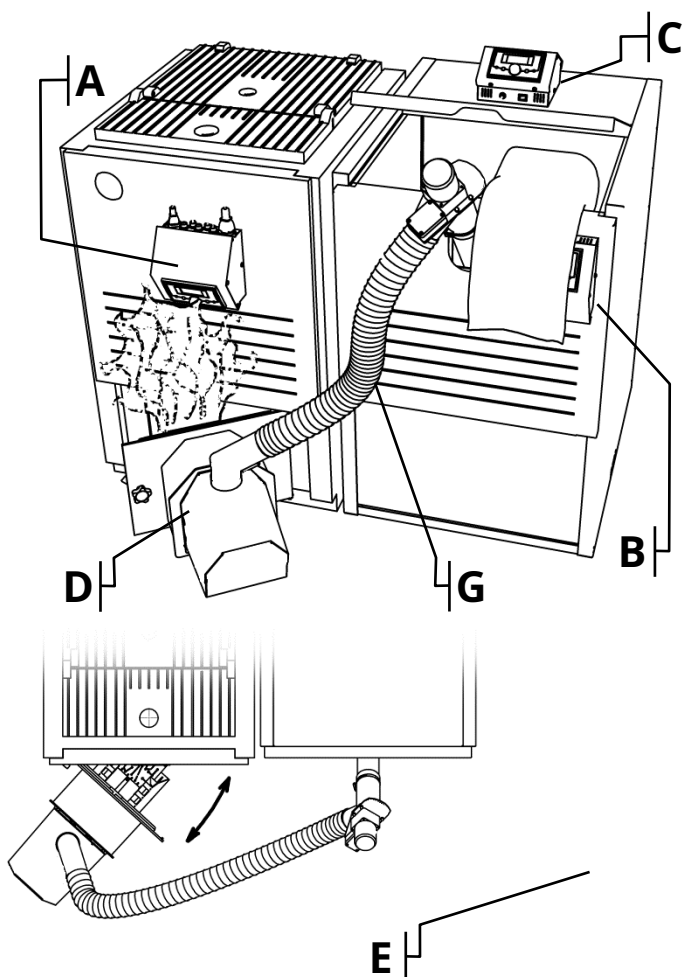
Állapot	Leírás
ÁLLJ MEG	A kazán vezérlése le van tiltva. A szivattyúk működésének vezérlése engedélyezve van, de a hőmérséklet-vezérelt automatikus gyújtás nincs aktiválva.
KÉSZENLÉTBEN LÉVŐ	A szivattyúk működésének vezérlése engedélyezve van. A minimális hőmérséklet elérésekor az automatikus gyújtás aktiválódik.
GYÚJTÁS	Az égő automatikus gyújtása.
GYÚJTÁS STABILIZÁCIÓ	Az üzemanyag- és levegőellátás zökkenőmentes növelése a MAXIMUM-ig. A KAPACITÁS mód elérése.

MAX. KAPACITÁS	Állandó üzemanyag- és levegőellátás szabályozott hőmérséklet-emelkedési dinamikával állandó égőteltjesítmény mellett.
KAPACITÁS MODULÁCIÓ	Megelőző zökkenőmentes tüzelőanyag- és levegőellátás, és ezáltal az égőteltjesítmény csökkentése a kazán hőmérsékletének a beállított értékre emelése érdekében, annak túllépése nélkül, valamint a fűtési rendszer adott hőmérséklet-tartományban tartása. A moduláció elsődleges A cél a gyújtások és csillapítások számának csökkentése az égő kapacitásának változtatásával.
MINIMÁLIS KAPACITÁS	Állandó üzemanyag- és levegőellátás az égés fenntartása érdekében a hőmérséklet növelése nélkül.
FÚJ	Eltömődés eltávolítása a ventilátor teljesítményének rövid távú 100%-os növelésével (lásd a 9. szakasz 3.10-3.11. pontjait)
UTÁN ÉGÉS	Előtt átkapcsolás nak nek a ATTENUATION üzemmód, a a maradék tüzelőanyag lassan eléget, amíg teljesen el nem ég.
CSILLAPÍTÁS	Az állandó lefűtés üzemmód az égő szerkezetének láng hiányában történő lehűtésére aktiválódik (lásd a 9. szakasz 5.13. pontját).
TÖLTŐ	A spirális szállítószalag töltési mód. Az égő ebben a pillanatban le van tiltva (lásd a 9. szakasz 4.1. pontját).
RIASZTÁS JELZÉSEK	A problémára vonatkozó információ megjelenik a képernyőn. Ezenkívül a hiba típusától függően a belső hangjelzés is bekapcsolható. További információkért lásd a 12. szakaszt.

12. Alapvető felmerülő problémák

Telepítési hibák okozta problémák:

Nem.	Probléma
A.	A kazánajtó kinyitásakor láng és füst károsíthatja az automatika rendszert. Az automatizálási rendszer elhelyezkedése kényelmetlen a felügyelet és a vezérlés szempontjából.
B.	Az automatizálási rendszer kényelmesen fel van szerelve felügyeletre, de megsérül a zsákból a tartályba történő pelletszemcsék betöltésekor.
C.	Az automatizálási rendszer a felügyelet szempontjából kényelmetlenül van felszerelve, és a garat fedele károsíthatja.
D.	Rossz tömítés az égő és az ajtó között. A gázok behatolnak az égéstérbe.
E.	A spirálszállító nem elég mélyen és nem elég szorosan van beépítve a garatba, a pelletszemcsék kiszóródnak.
F.	A garat és az ajtónyitási szög helytelenül kiválasztott relatív elhelyezkedése. A hullámos tömlő meg van feszítve.
G.	A hullámos tömlő elégtelen dőlésszöge. Eltömődött portól és pelletszemcséktől.



Nem.	Kudarcc	Ok	Megoldás
1.	Az égő nem gyullad meg. Riasztás: "nincs üzemanyag" 	- A pellettartályból kifogytak a szemcsék. - Az üzemanyag spirális szállítószalag elakadt. - A spirális szállítószalag meghajtó meghibásodása. - A szikragyújtó vagy kiégett, vagy nincs elektromos érintkezés. - Az adagoló meghajtó meghibásodása. (a hullámos tömlő teljesen tele van pelletszemcsékkel) - Az égéstér salakosodása. - A kazán hamutartója az égő égésterének szintjéig meg van töltve. - A fotóérzékelő fényérzékeny eleme sérült vagy piszkos.	- Tölts fel a garatot pelletekkel. - Indítsa újra az automatizálási rendszert. - Tölts fel a spirális szállítószalagot. - Engedje el a spirális szállítószalagot. - Szükség esetén tisztítsa meg. - Futtassa le a spirális szállítószalag kimeneti tesztjét. - Cserélje ki a spirális szállítószalagot, ha szükséges. - Tölts fel a spirális szállítószalagot. - Futtassa le a szikragyújtó kimeneti tesztjét. - Szemrevételezéssel ellenőrizze a fűtőelem izzását. - Cserélje ki a szikragyújtót, ha szükséges. - Győződjön meg arról, hogy megfelelően van behelyezve a hüvelybe, és nincs eltömődés. - Futtassa le az adagoló kimeneti tesztjét. - Cserélje ki az adagolót, ha szükséges. - Tisztítsa meg az égésteret. - Tisztítsa meg a kazán hamutartóját. - Ellenőrizze az AKTUÁLIS LÁNG FÉNYESSÉGÉNEK növekedését egy zseblámpával az égéstérbe. - Tisztítsa meg a fényérzékeny elemet, vagy cserélje ki a fényérzékelőt, ha szükséges.
2.	Üzenet: "Hopper Gyújtás" 	- Az égőház túl forró a nem megfelelő működés miatt. - A hátsó huzatcsillapító nincs teljesen lezárva, ami miatt forró gázok áramlanak az üzemanyagcsőbe. - Jelentős csökkenés a kazán kisülésében, valószínűleg szennyezett a kazán. - A Nap pályájának évszakos változásai miatt fénye a kemencetér ablakán keresztül melegíti fel az égőházat. - A kazán hamutartója az égő égésterének szintjéig meg van töltve.	- Szüntesse meg a ház felmelegedését okozó hibákat. - Javítsa ki vagy tisztítsa meg a hátsó huzatcsillapító törését. - Ellenőrizze a huzatot, tisztítsa meg a kazánt. - Használjon nem gyúlékony függönyöket az ablakon. - Tisztítsa meg a kazán hamutartóját.
3.	Üzenet: "A kazán túlmelegedése" 	- Túllépte a kazán maximális hőmérsékletét - A kazán előre beállított hőmérséklete túl alacsony. - A hűtőfolyadék kényszerkeringése a kazánon keresztül megvan	- Várja meg, amíg a hőmérséklet csökken. - Használjon kapacitásmodulációt. - Módosítsa az előre beállított hőmérsékleti beállításokat. - Kapcsolja be a szivattyút, lehet, hogy meghibásodott. - Ügyeljen arra, hogy elhárítsa a túlmelegedést

5Riasztás: Nincs üzemanyag

6Riasztás: Garatgyújtás

7Riasztás: A kazán túlmelegszik

		megállt.	ok.
4.	Az UTÁNA ÉGÉS üzemmód az nem változott át ATTENUATION üzemmód.	A fotóérzékelő érintkezője sérült.	Cserélje ki a fotóérzékelőt.
5.	Az égő túlzottan dohányzik.	- Nincs elég levegő az égéshez. - A ventilátor megsérült. - A ventilátor bemenete el van zárva.	- Adjon hozzá égési levegőt, állítsa be az égőt. - Futtassa le a ventilátor teljesítménytesztjét, ellenőrizze. Csere. - Oldja ki a bemenetet az elzáródásból.
6.	Túlzott hamu. Meg nem égett pellet figyelhető meg.	- Rossz minőségű pellet. - A tisztítószerkezet megsérült, vagy a mozgatható rostélyrúd beszorult. - A tisztítómeghajtót mágneses kulcstartóval oldják fel, lásd a 10. ábrát.	- Cserélje ki a pellet szállítóját. - Futtassa le a tisztító mechanizmus kimeneti tesztjét. Tisztítsa meg és vizsgálja meg. - Távolítsa el a mágneses kulcstartót.

! Az égőelemekkel, a tüzelőanyag-spirál szállítószalaggal vagy az automatizálási rendszerrel végzett bármilyen manipulációt feszültségmentesített és lehűtött égővel kell végrehajtani. A biztonsági óvintézkedések be nem tartása súlyos sérüléseket okozhat.

13. A biztonságos működés követelményei

A pelletégő nagy teljesítményű fűtőberendezés; az égő biztonságos működése érdekében be kell tartani az alapvető működési szabályokat.

1. Ne nyissa ki a kazán ajtaját a beépített égővel az égő működése közben.
2. Ha az égő felületén pelletszemcsék vagy por gyulladt, azonnal válassza le az elektromos hálózatról, mielőtt megfelelő eszközökkel eloltaná a tüzet.
3. A kazánházat tisztán kell tartani, gondoskodni kell arról, hogy a kemencetérben ne tároljanak gyúlékony anyagokat.
4. Az égőt csak szakképzett személyzet üzemeltetheti, aki megkapta az utasításokat és elolvasta a Felhasználói kézikönyvet.
5. A kazánt, a fűtőtesteket és a HMV alkatrészeket megfelelő üzemállapotban kell tartani.
6. Különösen ügyeljen az égő közelében található nedvességforrásokra. Az égő szerkezeti elemeinek vízzel való érintkezése jelentősen növeli az áramütés kockázatát.
7. Az égőadagoló és a tüzelőanyag-spirálszállító jelentős teljesítményű forgó alkatrészekkel és hajtásokkal van felszerelve. A lehető legnagyobb mértékben tartsa távol ujjait és egyéb tárgyakat a forgási területtől.
8. A gyártó által nem biztosított elektromos fogyasztók égőtervének módosítása vagy beépítése, valamint az égő elektromos rajzához való csatlakoztatása szigorúan tilos.

9. Az égő nagy hő kibocsátó eszköz; egyes égőelemek magas hőmérsékleten működnek. Például az égéstér kerámia bevonata 1200 °C-ra melegíthető. Legyen óvatos az égő kezelésekor.

10. Az égőt csak akkor szabad működtetni, ha a telepítést egy felhatalmazott szerviztechnikus hagyta jóvá.
11. Tilos az égőt a kazánokban nem megfelelő módon beépíteni és működtetni.
12. Az égő nem működhet nyílt lángforrásként.

13. Ne hagyjon semmilyen tárgyat az égő felületén.
14. Ne használjon más gyújtási módszereket, különösen gyúlékony folyadékokat.
15. Az égőt felszerelt burkolattal kell üzemeltetni. Az égő működése közben minden érzékelőt az eredeti helyére kell szerelni.

! Felhívjuk figyelmét, hogy a berendezés csak ésszerű használata lehet biztonságos. Minden lehetséges vészhelyzetet nem lehet előre látni.

14. Karbantartás. Burner Checkout

Az égőt minden karbantartási művelet előtt le kell hűteni. Az égőt le kell választani az elektromos hálózatról.

Általános ajánlások

Az égő zavartalan működésének biztosítása és az égő élettartamának maximalizálása érdekében kövesse az alábbi irányelveket

figyelni kell:

1. Rendszeresen tisztítsa meg az égésteret. A tisztítás gyakorisága az üzemanyag minőségétől, hamutartalmától és páratartalmától, valamint a mozgatható rostélyrúd működési módjától függ. Átlagosan hetente egyszer van szükség ilyen tisztításra.

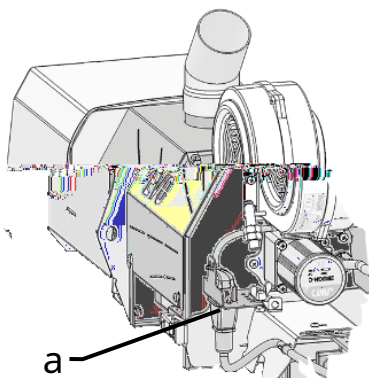
2. Használjon minőségi tanúsítvánnyal rendelkező üzemanyagot.

3. Ne engedje, hogy szennyeződések tartalmazó tüzelőanyag égjen el az égőben. Csak fa- és mezőgazdasági pelletet használjon. Óvakodjon a famegmunkálási pelletszemcséktől, a forgácslap mérgező mérgező anyagokat tartalmaz.
4. A kazánháznak megfelelő levegőellátást és szellőzést kell biztosítania.

Levegőelosztás szabályozása.

Nagyobb égési folyamat hatékonyság érhető el az égő másodlagos és primer égési levegőjének megfelelő elosztásával. Az OXI EVO sorozatú pelletégő független nyomáscsökkentő rendszerrel van felszerelve, amely lehetővé teszi a levegőellátás finom szabályozását és terjesztését a kamra.

A terjesztés szelep van a rácsrúd meghajtó mellett található csatlakozó (7. ábra, a)



7. ábra Levegőszabályozó kar

Ha több a levegő kívánt alatt a mozgatható rostély rúd fűben, a kar 8. ábra a rúd mentén helyzetbe van tolvá1.

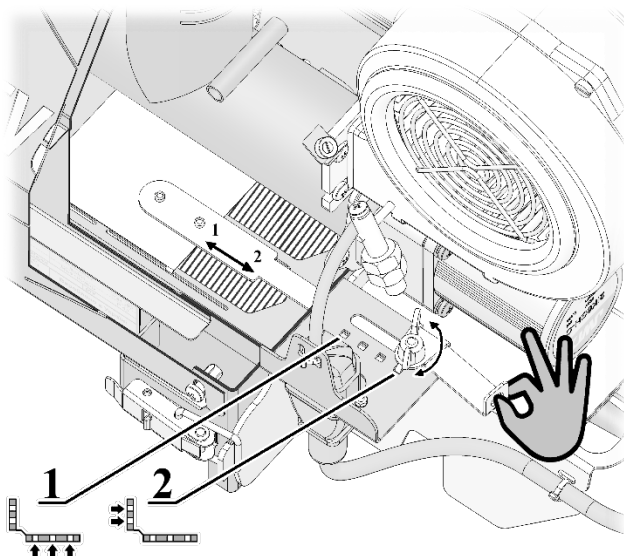
Ha több levegőre van szükség az illékony anyagok teljes elégetéséhez, ekkor több levegő áramlik az első falon keresztül, és a karok helyzetbe tolnak.2.

Rögzítse a kart a kívánt helyzetbe forgatással, 8. ábra.

A szikragyújtó cseréje

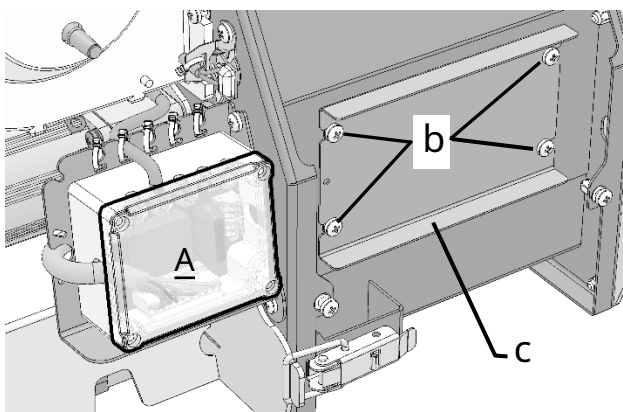
A gyújtóegységet a gyártó szervizképviselője vagy 1 kW-ig terjedő feszültséggel végzett munkára kiképzett és feljogosított személy cserélheti ki.

1. Áramtalanítsa a lehűtött égőt.
2. Távolítsa el a kapcsolóegység fedelétA9. ábra, és válassza le a szikragyújtó csatlakozóját (FIRE).
3. Távolítsa el a csavarokatb9. ábra.
4. Távolítsa el a szikragyújtó fedelétc oly módon, hogy a nyílás teljesen kinyíljon. Lazítsa meg a szikragyújtó rögzítőcsavarjátv.



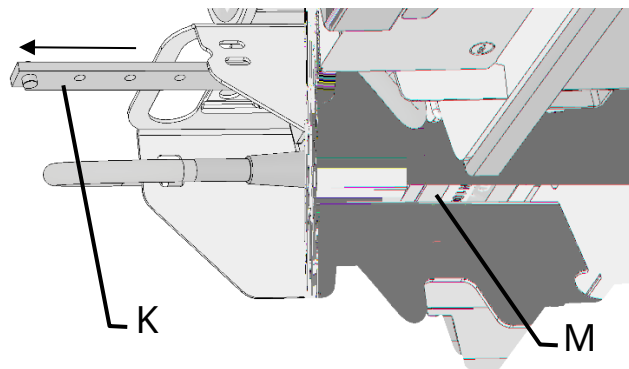
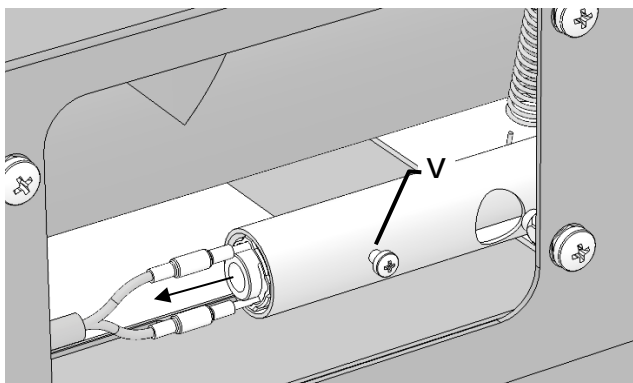
8. ábra Levegőelosztó szelep kar.

5. Húzza meg a szikragyújtót a vezetéknél fogva a tengelye mentén különösebb erőfeszítés nélkül a lezárt bevezetőigGkikerült a rögzítőfuratból.
6. Szerelje fel a szikragyújtót fordított sorrendben. A szikragyújtónak szorosan illeszkednie kell az égő rögzítőhüvelyébe, és el kell érnie a végét.

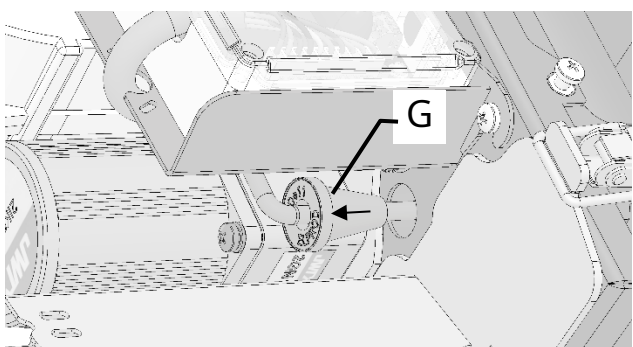


Ezután válassza le a rácsrúd meghajtó csatlakozóját. Tés oldja ki a biztonsági zárat. Fmindkét oldalon 11. ábra. Most húzza meg a rácsrudat a fogantyúnál fogva. P amíg a rostélyegység teljesen kikerült az égőből.

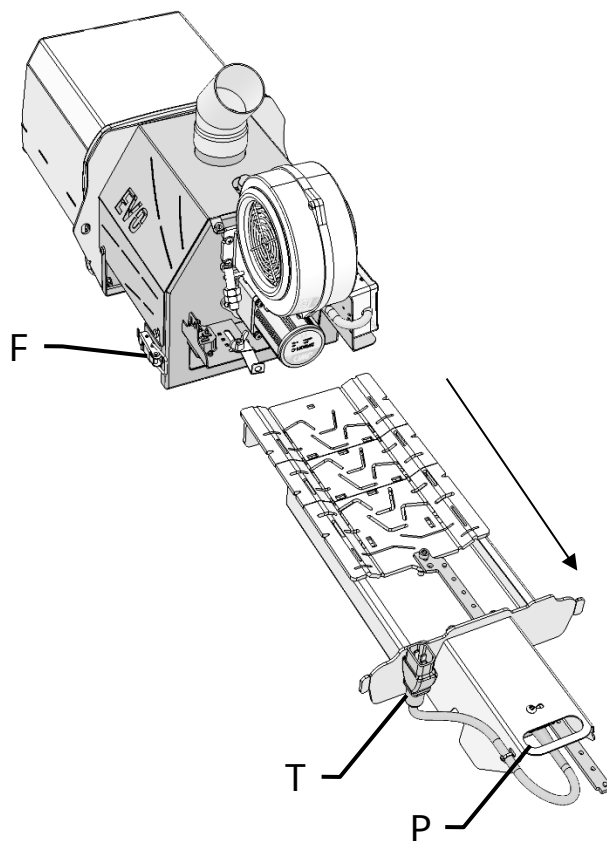
Tisztítsa meg az égő égésterét az al hamu és salak eltávolításával. Szerelje be a rácsrudak szerelvényét a hátrafelé.



10. ábra A Cleaning Drive feloldása



9. ábra A szikragyújtó cseréje



11. ábra A rácsrudak szétszerelése

A rács alatti rácsok területének tisztítása.

A rácsrudak szétszereléséhez kapcsolja ki a lehűtött égőt.

Távolítsa el a hamut a rácsrúd felületéről egy speciális kefével egy előre előkészített, nem éghető edénybe vagy a kazán hamutartójába.

Állítsa a tisztítórudat hátsó helyzetbe. Ehhez nyomja meg és tartsa lenyomva a reteszelő gombot M. 10. ábra, most a hajtás szabadon kézzel mozgatható. Húzza meg a hajtósínt K, a szélső hátsó helyzetbe hozva.

rendelés.

15. Az égő ártalmatlanítása az élettartam végén

A nem megfelelő működés, balesetek vagy élettartamuk lejárta miatt üzemképtelenné vált égőket ártalmatlanítani kell. Az égők nem tartalmaznak a környezetre veszélyes anyagokat vagy alkatrészeket, és a Társaság által elfogadott általános eljárásoknak vagy az Általános Környezetvédelmi Szabályzatnak megfelelően kell ártalmatlanítani.

16. Információk a gyártóról

- Oxy Trade LLC, 61004, 14 Netchenskaia Bay, Kharkiv, Ukrajna. Tel: 0-800-504-515, E-mail: office@oxi-trade.com.ua
- OXI EVO sorozatú pelletégő _____ kW, Ser. számú _____, megfelel a követelményeinek TU 25.38876826-001:2014, és működésre engedélyezett.
- Gyártás dátuma _____. 202_____

Minőségellenőr _____ LS

17. Garancia

Az égőt az OXI égőgyártó által kiképzett, a Gyártó által hitelesített, jótállási és vevőszolgálati szerződést aláírt szakképzett technikusként kell üzembe helyezni a Telepítési és Üzemeltetési utasítás szigorú betartásával.

a) Jótállási rendelkezések:

- A gyártó garántálja a gyártási hibás berendezés alkatrészeinek ingyenes javítását vagy cseréjét a jótállási idő alatt. Ha az égő a Vevő hibájából meghibásodik, azt a Megrendelő költségére megjavítjuk.
- A jótállási idő a berendezés kiszállításának napjától számítandó, amit pecséttel és a jótállási jegyen megfelelő bejegyzéssel kell igazolni.
- A jótállási idő az üzembe helyezéstől számított 24 hónap, de legfeljebb 30 hónap az égő Vevő részére történő szállításától számítva.

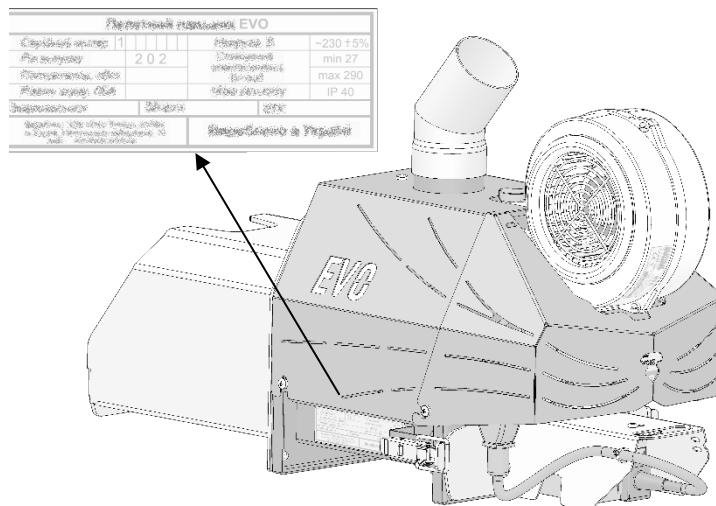
b) A garancia nem vonatkozik:

- Abban az esetben, ha az égőt olyan személy helyezte üzembe, aki nem az OXI égők gyártója által képzett, nem rendelkezik tanúsítvánnyal és nem rendelkezik vevőszolgálati szerződéssel.
- A Telepítési és Üzemeltetési Szerviz kézikönyvben vagy a Termék adatlapban foglaltak megsértése esetén.
- A jótállási jegy hiánya vagy a jótállási jegyen szereplő adatok a termék elszámolási paramétereivel való összeegyeztethetlensége esetén: név, sorozatszám, értékesítés dátuma és helye.
- Abban az esetben, ha a hiba nem igazolható.
- Rácsrudakhoz, tűzálló kerámiákhoz, hőálló zsinórhoz, szikragyújtóhoz, biztosítékokhoz, csatlakozókhoz, sorkapcsokhoz.
- Abban az esetben, ha a berendezés megfelelő működése visszaállítható annak megfelelő konfigurációjával és beállításával, az eredeti információk visszaállításával a vezérlő menüjében, a termék portól és szennyeződésektől való megtisztításával, a termék karbantartásával.
- Abban az esetben, ha a meghibásodás idegen tárgyakkal, anyagokkal, folyadékokkal való érintkezés miatt, társadalmi tényezők (páratartalom, alacsony vagy magas hőmérséklet, por, rovarok stb.) hatására következett be, az áramellátó hálózatra vonatkozó követelmények be nem tartása, természetes katasztrófák, nem megfelelő telepítés, üzemeltetés, szállítás és tárolás.
- Ütésnyomok, hanyag kezelés, természetes kopás, behatolás (nyitás), mechanikai, korróziós és elektromos sérülések esetén a terméken vagy a terméken belül a kivitelen vagy a megjelenésben illetéktelen módosításokat észlelünk.
- Nem megfelelő típusú üzemanyaggal történő üzemeltetés esetén.
- Abban az esetben, ha a berendezés meghibásodása nem megfelelő (nem eredeti) cserélhető alkatrészek használata, vagy korlátozott élettartamú termékek és alkatrészek természetes elhasználódása, illetve elhasználódása miatt következett be, vagy ha a terméket nem rendeltetésszerűen használják.
- Olyan meghibásodás esetén, amely a berendezést üzemeltető rendszerek hibás működéséből vagy tervezési hibáiból ered.

A berendezést 10 éves élettartamra tervezték, feltéve, hogy megfelel a Telepítési és üzemeltetési kézikönyv összes követelményének.

A jótállás semmilyen esetben sem vonatkozik a károk helyreállítására és/vagy kártérítésére (beleértve, de nem

korlátozott, közvetlen vagy közvetett veszteség személyi sérülés, üzleti haszon elmaradása, vállalkozás kényszerű megszakitása vagy egyéb vagyoni károk miatt), amelyek a szállított berendezés használatából vagy használatának ellehetetlenüléséből erednek.



18. Jótállási jegy

- OXI EVO sorozatú pelletégő _____ kW Ser. A
_____ számú megfelel a TU
25.3-38876826-001:2014 követelményeinek, és
működésre engedélyezett.
- Szállítás időpontja:
(a létesítmény berendezésszámlázójának
képviselője tölti ki) _____. _____. 202__

Minőség Ellenőr (nak, nek a Eladó)
_____ LS

19. Üzembe helyezési megjegyzés

Vállalat:

_____ LS

Üzembe helyezés dátuma _____. _____. 202__

Szervizmérnök

Aláírás _____

